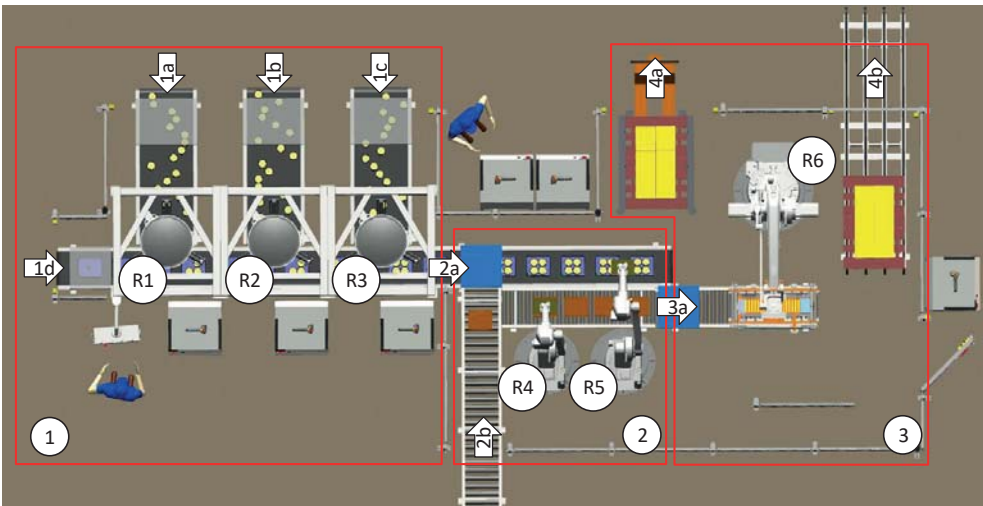
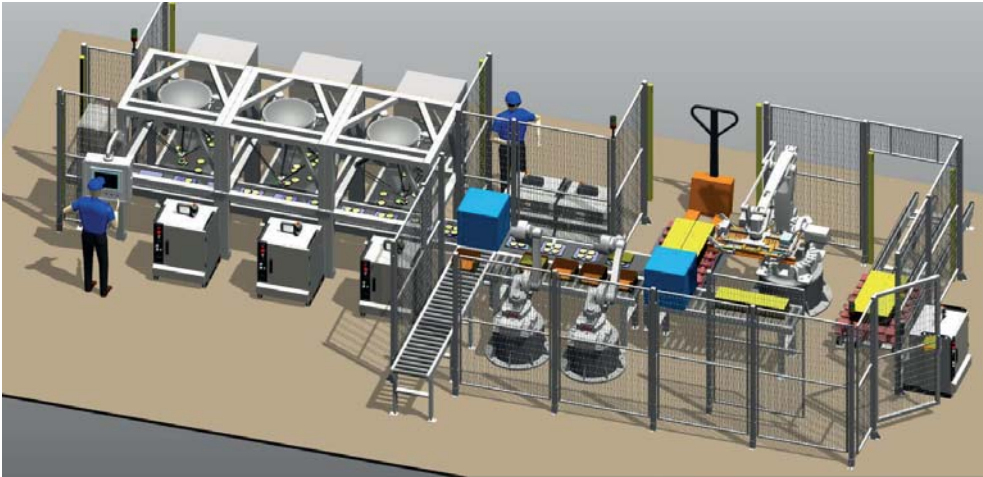


2.1.2. Budowa stanowiska sortowania, pakowania i paletyzacji

Linie produkcyjne do sortowania, pakowania i paletyzacji produktów mogą być wzorcem funkcjonowania nowoczesnego przedsiębiorstwa produkcji wielkoseryjnej, zarówno w branży spożywczej, jak i w innych gałęziach przemysłu.



Rys. 2.2. Stanowisko w środowisku RobotStudio firmy ABB; 1 – stacja sortowania produktów i umieszczania ich na tackach, 2 – stacja pakowania tacek z produktami do kartonów, 3 – stacja paletyzacji, 1a, 1b, 1c – źródło produktów w stacji sortowania, 1d – źródło tacek w stacji sortowania, 2a – wyjście stacji sortowania będące źródłem stacji pakowania, 2b – źródło kartonów stacji pakowania, 3a – wyjście stacji pakowania będące źródłem stacji paletyzowania, 4a, 4b – wyjście stacji paletyzacji